



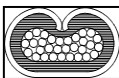








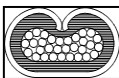








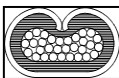






Kundenangaben zur Bestellung

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|---|--|--|--|--|---------------------|--|--|--|---|---|
| Kunde | Ansprechpartner / E-Mail | Bestellnr. | Best.-Datum | Auftrag | | | | | | | | | | | |
| Kontaktteildaten | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kontakt-Hersteller: | | Kontakt-Bezeichnung: | | | | | | | | | | | | | |
| Kontakt-Hersteller-Nr.: | | Kontakt-Kunden-Nr.: | | | | | | | | | | | | | |
| Crimpdaten | | OEM *1 | | | | | | | | | | | | | |
| Werkzeughersteller Hanke | | Kontaktteilhersteller (Datenblatt mit Angaben zur Crimphöhe/-breite beistellen) | | | | | | | | | | | | | |
| Kundenvorgaben: | | wie Referenzwerkzeug _____ | | | | | | | | | | | | | |
| Leitungstyp | | | | | | | | | | | | | | | |
| Querschnitt | | | | | | | | | | | | | | | |
| Leitungsaufbau | | | | | | | | | | | | | | | |
| Isolation | | | | | | | | | | | | | | | |
| Seal (Nr. + Farbe) | | | | | | | | | | | | | | | |
| Drahtcrimpbreite | | | | ± mm | | | | | | | | | | | |
| Drahtcrimphöhe | | | | ± mm | | | | | | | | | | | |
| Isolationscrimpbreite | | | | ± mm | | | | | | | | | | | |
| Isolationscrimphöhe | | | | ± mm | | | | | | | | | | | |
| mind. Abzugskraft | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abisolierlänge | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 20%;">Crimpform Ader</td> <td style="width: 15%;">B-Crimp </td> <td style="width: 15%;">R-Crimp </td> <td style="width: 15%;">Sechskant </td> <td style="width: 35%;">Sonstige Crimpform </td> </tr> <tr> <td>Crimpform Isolation</td> <td>B-Crimp </td> <td>R-Crimp </td> <td>Y-Crimp </td> <td>Sechskant </td> <td>Sonstige Crimpform </td> </tr> </table> | | | | | Crimpform Ader | B-Crimp  | R-Crimp  | Sechskant  | Sonstige Crimpform  | Crimpform Isolation | B-Crimp  | R-Crimp  | Y-Crimp  | Sechskant  | Sonstige Crimpform  |
| Crimpform Ader | B-Crimp  | R-Crimp  | Sechskant  | Sonstige Crimpform  | | | | | | | | | | | |
| Crimpform Isolation | B-Crimp  | R-Crimp  | Y-Crimp  | Sechskant  | Sonstige Crimpform  | | | | | | | | | | |
| Werkzeugdaten | | | | | | | | | | | | | | | |
| Längstransport | Quertransport links | Quertransport rechts | Einzelkontakt (EK) | | | | | | | | | | | | |
| Werkzeugtyp | | mechanisch | pneumatisch | | | | | | | | | | | | |
| Trägerstreifen | | schneiden | nicht schneiden | | | | | | | | | | | | |
| Steckbarkeit in Gehäuse erforderlich | | Ja | Nein | | | | | | | | | | | | |
| Schliffbilder *1 | | Ja | Nein | für Querschnitt(e) _____ | | | | | | | | | | | |
| CMK-Analyse auf Höhe *1 | | Ja | Nein | für Querschnitt(e) _____ | | | | | | | | | | | |
| CMK-Analyse auf Abzug *1 | | Ja | Nein | für Querschnitt(e) _____ | | | | | | | | | | | |
| Verwendung des Werkzeuges auf: | | Crimppresse mit Strippereinheit | Typ _____ | | | | | | | | | | | | |
| | | Crimppresse ohne Strippereinheit | Typ _____ | | | | | | | | | | | | |
| | | Vollautomat | Typ _____ | | | | | | | | | | | | |
| | | _____ | | | | | | | | | | | | | |
| Bemerkungen: | | | | | | | | | | | | | | | |
| _____ | | | | | | | | | | | | | | | |
| _____ | | | | | | | | | | | | | | | |
| *1 = kostenpflichtig | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zu jedem Werkzeug ist mindestens beizustellen: 3m Musterleitung, 150 Kontakte, 100 Seals je Querschnitt (falls zutreffend). Eine Auftragsbestätigung kann erst nach Erhalt aller notwendigen Muster und Informationen erfolgen. | | | | | | | | | | | | | | | |