



POWER - CRIMP 936

Allgemeine Informationen

Das POWER – CRIMP 936 ist das ideale Crimpwerkzeug für quergegurtete Bandkontakte für einen Leiterquerschnitt bis 50 mm². Das bedienerfreundliche, pneumatische Vorschubsystem ist leicht einzustellen. Präzise und reproduzierbare Crimphöheneinstellung für zuverlässige Crimpverbindungen. Die Verschleißteile sind den Querschnitten entsprechend optimiert und mit dem POWER – CRIMP 935 voll kompatibel.

Besondere Merkmale

- ▶ baut extrem kompakt
- ▶ pneumatisches, kraftvolles Vorschubsystem
- ▶ Vorschubgeschwindigkeit über Drosseln einstellbar
- ▶ sehr rüstkompakt dank einfacher Vorschubeinstellung
- ▶ Ventil im Werkzeuggrundkörper integriert
- ▶ bewährtes 3-Punktspannsystem
- ▶ Crimphöhenfeineinstellung mittels Rastscheibe (Rastmaß 0,02 mm)

Technische Daten

Fakten	
Kontakttransport	quer
Vorschubsystem	pneumatisch
Vorschubweg	1 – 70 mm
Druckluftanschluss	6 – 8 bar (600 – 800 kPa)
Leiterquerschnitt	16 – 50 mm ² (AWG 5 – AWG 0) ¹
Pressenhub	44 mm
Schließhöhe (u.T.)	158,4 mm
Crimphöheneinstellbereich	2 mm
Abmessungen (BxHxT)	380 x 180 x 120 mm
Gewicht	ca. 8 kg

Optionen

- ▶ 7-stelliges Zählwerk
- ▶ Kontaktöler
- ▶ Zwangsauswerfer, Einlegehilfe
- ▶ Leiterzentrierung

Hanke Crimp-Technik Crimppressen der Powerline – Serie, wie **CRIMPMATIC 970-60** (60 kN) und **CRIMPMATIC 971-150** (150 kN) sind die geeigneten Crimppressen für das **POWER – CRIMP 936**.

¹ abhängig vom Kontaktmaterial, von der Kontaktmaterialstärke und der Kontaktcrimpzonengeometrie (z.B. Crimplänge)



Hanke Crimp-Technik GmbH
Hirschfelder Ring 8
02763 Zittau (GERMANY)

Visit us at www.hanect.de

Fon: 03583 5183-0
Fax: 03583 5183-30
E-Mail: info@hanect.de